

SOUDAFIX P300-SF

Revision: 20/06/2024

Side 1 af 6

Tekniske Data:

Basis	Polyester, styren fri			
Konsistens	Stabil pasta			
Hærdnings system	Kemisk reaktion			
Fuld afhærdningstid (20°C/65% R.L.)	<u>Temp. overflade</u>	<u>Arbejdstid</u>	<u>Tør overflade</u>	<u>Fugtig overflade</u>
	-5°C	90 min	360 min	720 min
	0°C	45 min	180 min	360 min
	5°C	25 min	120 min	240 min
	10°C	15 min	80 min	160 min
	20°C	6 min	45 min	90 min
	30°C	4 min	25 min	50 min
	35°C	2 min	20 min	40 min
Specifik vægtfylde	1,74 g/cm ³			
Servicetemperatur:	-40 °C to + 50°C -40 °C to + 80°C			
Langsigtet (kontinuerlig)	4.000 N/mm ²			
Kort sigt (kort interval, f.eks. dag nat)	30 N/mm ²			
Dynamisk elasticitetsmodul	75 N/mm ²			

Produkt:

SOUDAFIX P300-SF er en to-komponent forankringsharpiks til trykfri sikring af gevindstænger (ETA: M8 - M24), stifter, armeringsstænger, gevindkraver, profiler mm i forskellige faste og hule materialer, såsom urevnet beton, porebeton, massive eller hule mursten, porøs beton, natursten, gipspladevægge osv...

Egenskaber:

- Let at bruge og at påføre
- Kan påføres med standard fugepistol
- Hurtig hærdning
- Styrenfri (lugt ringe)
- Bredt anvendelsesområde selv i våde borer
- Overhead applikation
- Patron kan genbruges ved blot at udskifte statisk mixer
- Ideel til forankring i hule mursten i kombination med injektionshylster
- Vandtæt og uigennemtrængelig fastgørelse
- Europæisk teknisk vurdering ETA 11/0447 baseret på ETAG 001 del 1 og 5 til påføring i urevnet beton
- Europæisk teknisk vurdering ETA 13/0064 baseret på ETAG 029 til anvendelse i murværk

Applikationer:

Sikring af tunge belastninger i faste og hule byggematerialer. Trykfri forankring selv tæt på kanter.

Emballage:

Farve: mørkegrå efter blanding
Patron: 280 ml og 300 ml til brug med standard fugepistol, 410 ml med specialpistol.

Holdbarhed:

18 måneder i original emballage. Opbevares køligt og tørt ved temperaturer mellem +5°C og +25°C.

Bemærkning: Retningslinjerne i denne dokumentation er resultatet af vores eksperimenter og vores erfaring og er blevet indsendt i god tro.

På grund af mangfoldigheden af materialer og underlag og det store antal mulige anvendelser, som er uden for vores kontrol, kan vi ikke acceptere nogen ansvar for de opnåede resultater. I alle tilfælde anbefales det at udføre foreløbige eksperimenter.

SOUDAFIX P300-SF

Revision: 20/06/2024

Side 2 af 6

Overflader:

Type: Alle sædvanlige porøse bygningsunderlag, dårlig vedhæftning på glatte ikke-porøse materialer.

Tilstand: Ren, tør, fri for støv og fedt

Behandling: ingen særlig behandling af overflade nødvendig. I hule materialer er brugen af hylstre nødvendig.

Påføring

Påføringsmetode: to-komponent pistol

Påføringstemperatur: -5°C til +39°C

Rengør:

Før hærdning: Tør overskydende produkt af og rengør bagefter med terpentin eller acetone

Efter hærdning: Det anbefales at lade produktet hærde helt, så det nemt kan fjernes mekanisk med hammer og mejsel.

Reparation: med samme materiale

Sikkerheds anbefalinger:

Anvend de sædvanlige industrielle hygiejneforholdsregler.

Brug kun i godt ventilerede rum.

Se etiketten for mere information.

Bemærkninger:

Der er risiko for pletter på porøse underlag som f.eks. natursten. På sådanne underlag anbefales en foreløbig kompatibilitetstest.

Brugsanvisning:

- Bor hul i anbefalet dybde
- Rengør borehullet grundigt med børste og luftpumpe
- Skru den statiske mixer på patronen
- Tryk de første 10 cm af produktet ud til spild (på et stykke pap), indtil en jævn farve (mørkegrå) er opnået, og produktet er godt blandet
- Masiv sten: fyld borehullet nedefra og op.
- Hul mursten: Indsæt hylster og fyld det nedefra og op, så harpiksen presses gennem hylstrets små huller
- Indsæt forankringsstangen med vridende venstre-højre bevægelse
- Efterse borehullet for tilstrækkelig fyldning
- Overhold hærdningstiden. Flyt ikke forankringsstangen under hærdning
- Lad det overskydende produkt også hærde. Fjern det mekanisk med hammer og mejsel, når det er hærdet
- Installer komponent ved at anvende det rigtige drejningsmoment

Bemærkning: Retningslinjerne i denne dokumentation er resultatet af vores eksperimenter og vores erfaring og er blevet indsendt i god tro.

På grund af mangfoldigheden af materialer og underlag og det store antal mulige anvendelser, som er uden for vores kontrol, kan vi ikke acceptere nogen ansvar for de opnåede resultater. I alle tilfælde anbefales det at udføre foreløbige eksperimenter.

SOUDAFIX P300-SF

Revision: 20/06/2024

Side 3 af 6

Installation parameters for threaded rods in uncracked concrete:

Diameter gevindstang	d	mm	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Bore diameter	d_0	mm	10	12	14	18	24	28
Min. forankringsdybde	$h_{ef,min}$	mm	60	60	70	80	90	96
Maks. forankringsdybde	$h_{ef,max}$	mm	160	200	240	320	400	480
Kantafstand	$C_{cr,N}$	mm	80	90	110	125	170	210
Min. kantafstand	C_{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Aksial afstand	$S_{cr,N}$	mm	160	180	220	250	340	420
Min. aksial afstand	S_{min}	mm	40	50	60	80	100	120
Min. tykkelse på medlem	h_{min}	mm	$h_{ef} + 30 \text{ mm}$ $\geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 d_0$		
Tilspændingsmoment	T_{inst}	Nm	10	20	40	60	120	160

Installation parameters for threaded rods in masonry:

Diameter gevindstang	d	mm	M8	M10	M12	M16
Bore diameter	d_0	mm	12	16	20	20
Dybde hylster	h_{nom}	mm	80	85	85	85
Forankringsdybde	h_{ef}	mm	80	85	85	85
Kantafstand	$C_{cr,N}$	mm	250			
Min. kantafstand	C_{min}	mm	250			
Aksial afstand	$S_{cr,N, single}$	mm	250			
Tilspændingsmoment	T_{inst}	Nm	2			

Bemærkning: Retningslinjerne i denne dokumentation er resultatet af vores eksperimenter og vores erfaring og er blevet indsendt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materialer og underlag og det store antal mulige anvendelser, som er uden for vores kontrol, kan vi ikke acceptere nogen ansvar for de opnåede resultater. I alle tilfælde anbefales det at udføre foreløbige eksperimenter.

SOUDAFIX P300-SF

Revision: 20/06/2024

Side 4 af 6

Tabel C1: Karakteristiske værdier for trækstyrke af gevindstænger i urevnet beton											
Diameter gevindstænger			M8	M10	M12	M16	M20	M24			
Stålføj											
Karakteristisk træksyrke		$N_{Rk,s}$	kN	$A_s \times f_{uk}$							
Kombineret udtræk og betonkeglefej											
Karakteristisk trækstyrke i urevnet beton C20/25											
Temperatur område I: 40°C / 24°C	Tør og våd beton	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
	Oversvømmet boring	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
Temperatureområde II: 80°C / 50°C	Tør og våd beton	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
	Oversvømmet boring	$T_{Rk,unr}$	N/mm ²	6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	
Stigende faktorer for urevnet beton Ψ_c		C25/30		1,04							
		C30/37		1,08							
		C35/45		1,13							
		C40/50		1,15							
		C45/55		1,17							
		C50/60		1,19							
Faktor ifølge CEN/TS 1992-4-5 Afsnit 6.2.2.3		k_g	-	10,1							
Betonkeglefej											
Faktor ifølge CEN/TS 1992-4-5 Afsnit 6.2.3.1		k_{ucr}	-	10,1							
Kantafstand		$c_{cr,N}$	mm	1,5 h_{ef}							
Afstand		$s_{cr,N}$	mm	3,0 h_{ef}							
Opdelingsfej											
Kantafstand		$c_{cr,sp}$	mm	$1,0 \cdot h_{ef} \leq 2 \cdot h_{ef} (2,5 - h/h_{ef}) \leq 2,4 \cdot h_{ef}$							
Afstand		$s_{cr,sp}$	mm	$2 c_{cr,sp}$							
Installations sikkerhedsfaktor (tør og våd beton)		$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,2							
Installations sikkerhedsfaktor (oversvømmet boring)		$\gamma_2 = \gamma_{inst}$		1,2							

Bemærkning: Retningslinjerne i denne dokumentation er resultatet af vores eksperimenter og vores erfaring og er blevet indsendt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materialer og underlag og det store antal mulige anvendelser, som er uden for vores kontrol, kan vi ikke acceptere nogen ansvar for de opnåede resultater. I alle tilfælde anbefales det at udføre foreløbige eksperimenter.

SOUDAFIX P300-SF

Revision: 20/06/2024

Side 5 af 6

Tabel C2: Karakteristiske værdier for forskydningsbelastninger i urevnet beton

Diameter gevindstang	M8	M10	M12	M16	M20	M24		
Stålføj uden løftearm								
Karakteristiske værdier for forskydningsbelastninger	$V_{Rk,s}$	kN	$0,5 \times A_s \times f_{uk}$					
Duktilitetsfaktor iflg CEN / TS 1992-4-5 Afsnit 6.3.2.1	k_2	-	0,8					
Stålføj med vippearms								
Karakteristisk bøjningsmoment	$M_{Rk,s}^0$	Nm	$1,2 \times W_{el} \times f_{uk}$					
Konkret pryout fejl								
Faktor k_3 i ligning (27) i CEN/TS 1992-4-5 afsnit 6.3.3 Faktor k i ligning (5.7) af TR029	$k_{(3)}$	-	2,0					
Installationssikkerhedsfaktor	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	-	1,0					
Betonkantsvigt								
Effektiv ankerlængde	l_f	mm	$l_f = \min(h_{ef}; 8 d_{nom})$					
Udvendig diameter af anker	d_{nom}	mm	8	10	12	16	20	24
Installationssikkerhedsfaktor	$\gamma_2 = \gamma_{inst}$	-	1,0					

Bemærkning: Retningslinjerne i denne dokumentation er resultatet af vores eksperimenter og vores erfaring og er blevet indsendt i god tro. På grund af mangfoldigheden af materialer og underlag og det store antal mulige anvendelser, som er uden for vores kontrol, kan vi ikke acceptere nogen ansvar for de opnåede resultater. I alle tilfælde anbefales det at udføre foreløbige eksperimenter.

SOUDAFIX P300-SF

Revision: 20/06/2024

Side 6 af 6

Tabel C3: Karakteristiske træk- og forskydningsstyrker for gevindstænger i murværk

Hule mursten, trykstyrke $\geq 6 \text{ N/mm}^2$			Karakteristisk styrke ¹⁾		
			40°C/24°C	80°C/50°C	All temperaturer
Injektions hylster	Diameter gevindstang	Anker dybde h_{ef} (mm)	Trækstyrke N_{Rk} (kN) ²⁾	Trækstyrke N_{Rk} (kN) ²⁾	Forskydning V_{Rk} (kN) ³⁾
SH 12x80	M8	80	Ca. 0,5 - 0,75	Ca. 0,3 - 0,5	Ca. 2,0 - 2,5
SH 16x85	M10	85	Ca. 1,2 - 1,5	Ca. 0,75 - 1,2	Ca. 2,0 - 4,0
SH 20x85	M12 / M16	85	Ca. 1,2 - 2,0	Ca. 0,75 - 1,5	Ca. 3,0 - 4,0
Hule mursten, trykstyrke $\geq 10 \text{ N/mm}^2$			Karakteristisk styrke ¹⁾		
			40°C/24°C	80°C/50°C	All temperatures
Injektions hylster	Diameter gevindstang	Anker dybde h_{ef} (mm)	Trækstyrke N_{Rk} (kN) ²⁾	Trækstyrke N_{Rk} (kN) ²⁾	Forskydning V_{Rk} (kN) ³⁾
SH 12x80	M8	80	Ca. 1,2 - 2,0	Ca. 0,9 - 1,5	Ca. 3,0
SH 16x85	M10	85	Ca. 1,5 - 2,0	Ca. 0,9 - 1,5	Ca. 3,0 - 3,5
SH 20x85	M12 / M16	85	Ca. 1,5 - 2,0	Ca. 0,9 - 1,5	Ca. 3,5 - 4,0

1) Detaljer pr. murstenstype se ETA 13/0064

 2) For design i henhold til ETAG 029, bilag C: $NRk = NRk,p = NRk,b$; NRk,s ifølge tabel C2 bilag C2; Beregning NRk,pb se ETAG 029, bilag C

 3) For VRk,s se bilag C 2, tabel C2; Beregning af VRk,pb og VRk,c se ETAG 029, bilag C

Bemærkning: Retningslinjerne i denne dokumentation er resultatet af vores eksperimenter og vores erfaring og er blevet indsendt i god tro.

På grund af mangfoldigheden af materialer og underlag og det store antal mulige anvendelser, som er uden for vores kontrol, kan vi ikke acceptere nogen ansvar for de opnåede resultater. I alle tilfælde anbefales det at udføre foreløbige eksperimenter.